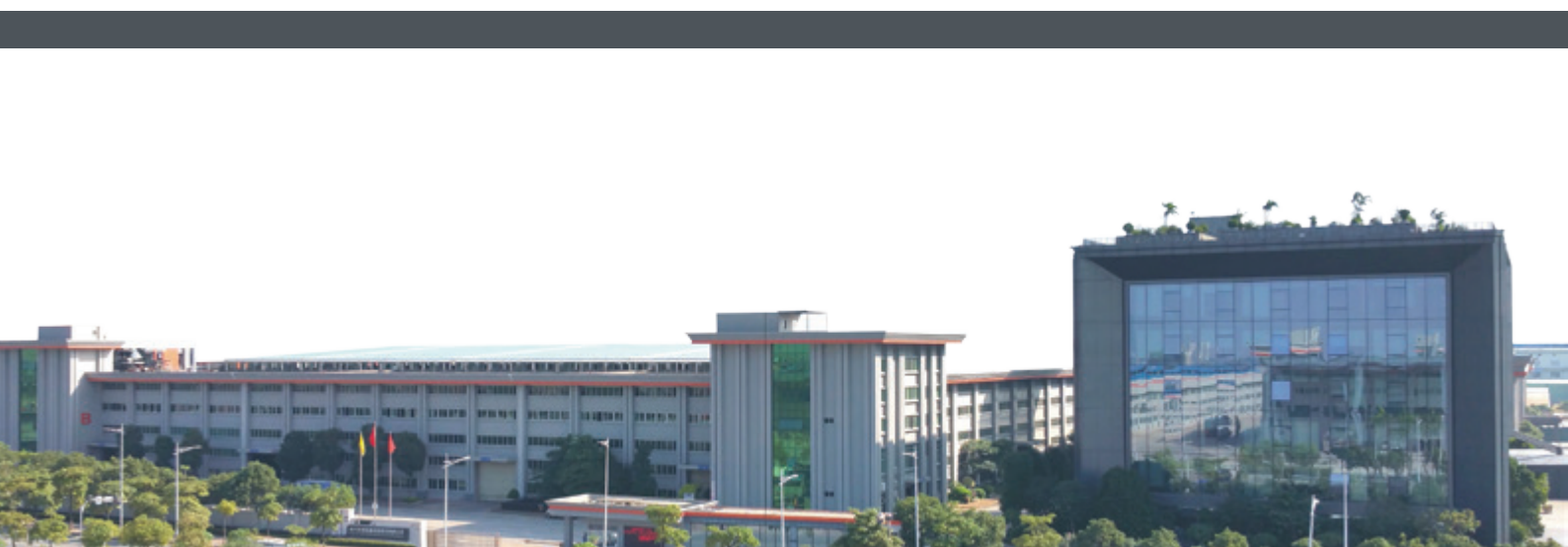


ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА  
**METALTEC 1530 (750W) / 1530 (1000W)**



**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Лазерный станок MetalTec 1530 (750W)/ 1530 (1000W) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

	<b>1530 (750W)</b>	<b>1530 (1000W)</b>
Рабочая зона (X × Y), мм	1500 × 3000	
Тип лазера	Оптоволоконный лазер	
Режущая голова	Raytools	
Производитель лазера	Raycus	
Мощность лазера, Вт	750	1000
Длина волны лазера	1070 nm	
Срок работы лазера, ч	100 000	
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI	
Направляющие по осям X, Y, Z	HIMIN - 30 мм (квадратного сечения)	
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)	
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI	
Двигатели по осям X, Y, кВт	Японский серводвигатель FUJI 1кВт	
Двигатель по оси Z, кВт	Японский серводвигатель FUJI 0,4 кВт	
Датчик высоты	Автоматический	
Система управления	Cypcut	
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf	
Смазка	Централизованная система смазки	
Максимальная толщина резки, мм	0,5 – 10	
Максимальная скорость резки, м/мин	30	
Точность позиционирования, мм	±0,04	
Точность повторного позиционирования, мм	±0,02	
Минимальная ширина резки, мм	0,12	
Напряжение, В	220	
Частота тока, Гц	50	
Гарантия на лазерный источник	2 года	
Габаритные размеры, мм	4700 × 2200 × 1600	
Масса, кг	2700	

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Цельносварная станина

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



### Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



### Высокопрецизионные шариковинтовые пары TBI (Тайвань)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



### Косозубая рейка по осям X и Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



### Лазерный источник RAYCUS

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus» (Китай). Это всемирно признанный лидер в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



### Высокоточные серводвигатели FUJI (Япония)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

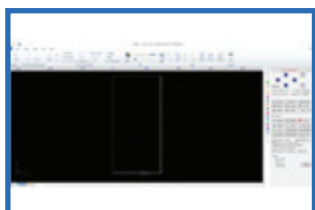
Двигатели по осям XY – 1 кВт.

Двигатель по оси Z – 0,4 кВт.



#### **Стойка управления**

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



#### **Программное обеспечение CYPCUT**

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF, AI, PLT, CAD, т. д. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf.



#### **Аспирационная установка**

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.